

Garant**Skrubbpinnfräsar, obelagd, Ø k10 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	191700 12
GTIN	4045197104618
Artikelklass	11W

Beskrivning**Utförande:****Med avbackad skrubprofil med plan topp.**

Ändskärsgeometri för rampning.

Den breda avbackningen kan ofta slipas om utan profilmörändring.

Universalfräs för valsfräsning eller för rampning och efterföljande konturfräsning.

Fördel:Jämfört med fräsar med flera skär **bättre spånavgång genom stora spånutrymmen.****Teknisk beskrivning**

Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tandantal Z	3
Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	110 mm
Skärlängd L_c	53 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	k10
Spiralvinkel	25 grad
Hörnfasvinkel	45 grad

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NF
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	83 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	25 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	23 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	55 m/min	N
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		