

**Garant****Skrubbpinnfräsar, obelagd, Ø k10 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	191700 20
GTIN	4045197104656
Artikelklass	11W

**Beskrivning****Utförande:****Med avbackad skrubprofil med plan topp.**

Ändskärsgeometri för rampning.

Den breda avbackningen kan ofta slipas om utan profilmörändring.

Universalfräs för valsfräsning eller för rampning och efterföljande konturfräsning.

**Fördel:**Jämfört med fräsar med flera skär **bättre spånavgång genom stora spånutrymmen.****Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skär-Ø $D_c$	20 mm
Tandantal Z	3
Skaftdiameter $D_s$	20 mm
totallängd L	141 mm
Skärlängd $L_c$	75 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	k10
Spiralvinkel	25 grad
Hörnfasvinkel	45 grad

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NF
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	83 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	25 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	23 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	55 m/min	N
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		