

Garant**Skrubbpinnfräsar, obelagd, Ø k10 DC: 25mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 191640 25 |
| GTIN | 4045197104410 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:****Universalfräs med avbackad skrubprofil med plan topp.**

Ändskärsgeometri för rampning.

Excentrisk avbackning.

Universell skärgeometri.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,5 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| Skär-Ø D_c | 25 mm |
| Skaftdiameter D_s | 25 mm |
| totallängd L | 121 mm |
| Skärlängd L_c | 45 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | k10 |
| Spiralvinkel | 25 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | obelagd |

| | |
|--------------|-----------|
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Fräsprofil | NF |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 83 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 25 m/min | P |
| CuZn | mindre lämplig | 55 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |