

**Garant****HM - hörnradiefräsar, TiAlN, Radie r: 0,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208170 0,5
GTIN	4045197198419
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Extra långt skaft.**Dubbel slipad huvuddel **med kvadrantprofil.****Tolerans:** Storlek = **radie r ±0,05 mm.****Användningsdata:**För **avgradning framåt** och **bakåt** av kanter med konturer.**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
stor diameter $D_2$	8 mm
Tandantal Z	4
$L_2 +0,5$	2 mm
liten diameter $D_3$	7 mm
Radie r	0,5 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	100 mm
Skärlängd $L_c$	0,5 mm
Radiefräsning	framåt och bakåt
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans radiekontur	±0,05
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5 $\times$ r vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Pinnfräsar

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	115 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	70 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	40 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		