

**Garant****HM-fräs DIN 6535 HSC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203440 5
GTIN	4045197119421
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Minst 6 tänder ger

**hög stabilitet** och **extremt god balans.****Dubbelt avbackad släppningsvinkel.****Användningsdata:****För valsfräsning** som **finbearbetning.****Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	18 mm
Tandantal Z	6
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Skär-Ø $D_c$	5 mm
Friställningsdiameter $D_1$	4,8 mm
Hörnfasbredd vid $45^\circ$	0,05 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	57 mm
Skärlängd $L_c$	13 mm
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	600 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft Tjänster	mindre lämplig
Skafslipning Typ HB	129100 HB