

**Garant****HM - hörnradiefräsar, TiAlN, Radie r: 2,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 208170 2,5    |
| GTIN         | 4045197457219 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:****Extra långt skaft.**Dubbel slipad huvuddel **med kvadrantprofil.****Tolerans:** Storlek = radie r  $\pm 0,05$  mm.**Användningsdata:**För **avgradning framåt** och **bakåt** av kanter med konturer.**Teknisk beskrivning**

|   |                  |
|---|------------------|
| stor diameter $D_2$   | 12 mm            |
| Tandantal Z   | 4                |
| $L_2 +0,5$  | 8 mm             |
| liten diameter $D_3$  | 7 mm             |
| Radie r   | 2,5 mm           |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm          |
| Skaftdiameter $D_s$   | 6 mm             |
| totallängd L  | 100 mm           |
| Skärlängd $L_c$   | 2,5 mm           |
| Radiefräsning   | framåt och bakåt |
| Beläggning  | TiAlN            |
| Skärmaterial  | VHM              |

|                                       |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Norm                                  | Verkstadsnorm                   |
| Typ                                   | N                               |
| Tolerans radiekontur                  | ±0,05                           |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,5 $\times$ r vid valsfräsning |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6              |
| Invändig                              | nej                             |
| Skafttolerans                         | h6                              |
| Färgring                              | Utan                            |
| Produktslag                           | Pinnfräsar                      |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 115 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig        | 70 m/min  | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 65 m/min  | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 65 m/min  | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min  | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 35 m/min  | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 40 m/min  | K       |
| Uni                           | mindre lämplig |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |           |         |
| torrt                         | lämplig        |           |         |
| Luft                          | lämplig        |           |         |