

**HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203620 12
GTIN	4045197200501
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

För **färdigbearbetningar**. Speciell geometri för optimal spåntransport. För **periferifräsning som färdigbearbetningsmoment**. Mycket stabilt utförande genom förstärkt kärna.

**Användningsdata:**

Mycket lämplig för stora skärdjup.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø $D_c$	12 mm
Tandantal Z	6
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd L	110 mm
Skärlängd $L_c$	56 mm
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfavinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	50 m/min	H
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

### Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------