

**HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203620 16
GTIN	4045197200518
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

För **färdigbearbetningar**. Speciell geometri för optimal spåntransport. För **periferifräsning som färdigbearbetningsmoment**. Mycket stabilt utförande genom förstärkt kärna.

Användningsdata:

Mycket lämplig för stora skärdjup.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,089 mm
Tandantal Z	6
Skär-Ø D_c	16 mm
Skaftdiameter D_s	16 mm
totallängd L	130 mm
Skärlängd L_c	66 mm
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	50 m/min	H
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------