Garant

Fasfräs av solid hårdmetall för bottenhål ochgenomgående hål, TiAlN, Ø DC: 10mm

Beställningsdata

Ordernummer	208180 10
GTIN	4045197129444
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:
Extra långt skaft.
Dubbelslipad huvuddel **med 45°-vinkel.**
Användningsdata:
Till **framåt-** och **bakåtavgradning** och **avfasning** även på svåråtkomliga ställen.
Mycket lämplig **för konturarbeten**.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm^2	0,014 mm
Form	avplattad
L_2 +0,5	4 mm
L_4 +0,5	96 mm
Skär-Ø D_C	10 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	100 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Fasfräsning	framåt och bakåt 45
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-∅	±0,05
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,25×L2 vid kantning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Avgradare

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	115 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	70 m/min	N
Stål < 500 N/mm²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	lämplig	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	mindre lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	40 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB