

**Garant****GARANT Diabolo HM-fräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 203382 6      |
| GTIN         | 4045197597601 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Diabolo:**

Speciell geometri, nyutvecklad beläggning och hårdmetall speciellt för hårbearbetning.

**Användningsdata:****För valsfräsning som finbearbetningsmoment**

(Ändskär enbart vid små skärdjup.)

**Teknisk beskrivning**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning      | 40 mm                |
| Tandantal Z                                    | 6                    |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 65 HRC | 0,014 mm             |
| Skär-Ø $D_c$                                   | 6 mm                 |
| Friställningsdiameter $D_1$                    | 5,8 mm               |
| Skaftdiameter $D_s$                            | 6 mm                 |
| totallängd L                                   | 80 mm                |
| Skärlängd $L_c$                                | 16 mm                |
| Matningsriktning                               | horisontell och sned |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6   |
| Tolerans nom.-Ø                                | e8                   |
| Spiralvinkel                                   | 50 grad              |

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Hörfasvinkel                          | 90 grad                 |
| Serie                                 | Diabolo                 |
| Beläggning                            | TiAlN                   |
| Skärmaterial                          | VHM                     |
| Norm                                  | Verkstadsnorm           |
| Typ                                   | H                       |
| Egenskap spiralvinkel                 | Oregelbunden            |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05xD vid valsfräsning |
| Invändig                              | nej                     |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                     |
| Färgring                              | röd                     |
| Produktslag                           | Hörnfräs                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 120 m/min | P       |
| Stål < 50 HRC                 | lämplig        | 115 m/min | H       |
| Stål < 55 HRC                 | lämplig        | 100 m/min | H       |
| Stål < 60 HRC                 | lämplig        | 90 m/min  | H       |
| Stål < 65 HRC                 | lämplig        | 60 m/min  | H       |
| vått minimal                  | mindre lämplig |           |         |
| torrt                         | lämplig        |           |         |
| Luft                          | lämplig        |           |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|