

Garant**HM-fräs DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 9mm**

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 203480 9 |
| GTIN | 4045197119575 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning

Utförande:

Minst 6 tänder ger

hög stabilitet och **extremt god balans.****Dubbelt avbackad släppningsvinkel.****Användningsdata:****För valsfräsning** som **finbearbetning.**

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------|
| Tandantal Z | 6 |
| Skär-Ø D _c | 9 mm |
| Friställningsdiameter D ₁ | 8,8 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,05 mm |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 29 mm |
| Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,063 mm |
| Skaftdiameter D _s | 10 mm |
| totallängd L | 72 mm |
| Skärlängd L _c | 19 mm |
| Matningsriktning | horisontell |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,1×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 600 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 400 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 190 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 170 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 160 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 95 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 65 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 60 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 120 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |

Luft

mindre lämplig