Garant

Cermet brotschhuvud HPC H7 stål Genomgående hål, obelagd, NominellØ D: 15,201-Xmm

Beställningsdata

Ordernummer	239710 15,201-X
GTIN	4062406605445
Artikelklass	23A

Beskrivning

Utförande:
Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7.** Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.
Systemraxialkast ≤5 µm (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.
Med korta skäreggar och vänsterspiral.
Användningsdata:
För brotschning av genomgående hål.
För HPC-/HSC-brotschning.
OBS!:
Total användbar längd = L_1 (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).
Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.
Andra storlekar kan levereras på förfrågan. Leveranstid: 4 veckor
Minsta orderkvantitet: 1 st
Kundspecifik specialtillverkning:
Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	6
Skärlängd l_1	8 mm

huvudets längd l	22 mm
Hållarstorlek	12 mm
Ø-Område	15,201 - 16,2 mm
Serie	TopCut
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	Cermet
Norm	Verkstadsnorm
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Semi Standard	ja
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för brotschning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	lämplig	120 m/min	P
GG	mindre lämplig	160 m/min	K
GGG	mindre lämplig	140 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		