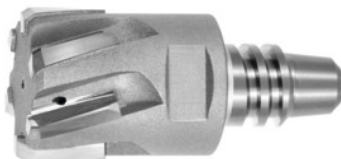


**Garant****Cermet brotschhuvud HPC H7 stål Genomgående hål, obelagd, NominellØ D: 48,201-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	239710 48,201-X
GTIN	4062406605773
Artikelklass	23A

**Beskrivning****Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

**Systemaxialkast  $\leq 5 \mu\text{m}$  (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.**

Med korta skäreppor och vänsterspiral.

**Användningsdata:****För brotschning av genomgående hål.**

För HPC-/HSC-brotschning.

**OBS!:**

**Total användbar längd** =  $L_1$  (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan. Leveranstid: 4 veckor

Minsta orderkvantitet: 1 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

**Teknisk beskrivning**

Skärlängd $l_1$	12 mm
Antal skär Z	8

Hållarstorlek	29 mm
huvudets längd l	30 mm
Ø-Område	48,201 - 49,2 mm
Serie	TopCut
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	Cermet
Norm	Verkstadsnorm
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Semi Standard	ja
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för brotschning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
GG	mindre lämplig	160 m/min	K
GGG	mindre lämplig	140 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		