

Garant**VHM-brotschhuvud HPC H7 stål bottenhål, TiAlN, NominellØ D: 24,201-Xmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|-----------------|
| Ordernummer | 239725 24,201-X |
| GTIN | 4062406606435 |
| Artikelklass | 23A |

Beskrivning**Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

Systemaxialkast $\leq 5 \mu\text{m}$ (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.

Med korta skärreggar och raka spår.

Användningsdata:

För brotschning av bottenhål.

För HPC-/HSC-brotschning.

OBS!:

Total användbar längd = L_1 (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan. Leveranstid: 4 veckor

Minsta orderkvantitet: 1 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------|-------|
| Skärlängd l_1 | 14 mm |
| huvudets längd l | 26 mm |
| Hållarstorlek | 16 mm |
| Antal skär Z | 8 |

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Ø-Område | 24,201 - 25,2 mm |
| Serie | TopCut |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Borrtolerans | H7 |
| Användning vid håltyp | vid bottenhål och genomgående hål |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Invändig | ja |
| Semi Standard | ja |
| passande grundhållare | GARANT TopCut |
| Produktslag | Skärinsats för brotschning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| GG | lämplig | 80 m/min | K |
| GGG | lämplig | 60 m/min | K |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |