

**Garant****VHM-brotschhuvud HPC H7 stål Genomgående hål, TiAlN, NominellØ D: 10,000-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	239720 10,000-X
GTIN	4062406606145
Artikelklass	23A

**Beskrivning****Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

**Systemaxialkast  $\leq 5 \mu\text{m}$  (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.**

Med korta skärreggar och vänsterspiral.

**Användningsdata:**

**För brotschning av genomgående hål.**

För HPC-/HSC-brotschning.

**OBS!:**

**Total användbar längd** =  $L_1$  (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan. Leveranstid: 4 veckor

Minsta orderkvantitet: 1 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

**Teknisk beskrivning**

huvudets längd l	18 mm
Hållarstorlek	10 mm
Antal skär Z	6

Skärlängd l,	10 mm
Ø-Område	10 - 10,7 mm
Serie	TopCut
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	för bottenhål
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Semi Standard	ja
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för brotschning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
GG	lämplig	80 m/min	K
GGG	lämplig	60 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		