

Garant**VHM-brotschhuvud HPC H7 stål Genomgående hål, TiAlN, NominellØ D: 12,201-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	239720 12,201-X
GTIN	4062406606183
Artikelklass	23A

Beskrivning**Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

Systemaxialkast $\leq 5 \mu\text{m}$ (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.

Med korta skärreggar och vänsterspiral.

Användningsdata:

För brotschning av genomgående hål.

För HPC-/HSC-brotschning.

OBS!:

Total användbar längd = L_1 (fixtur nr 239740 / 239745) + L (bytreshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan. Leveranstid: 4 veckor

Minsta orderkvantitet: 1 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	6
Hållarstorlek	10 mm
Skärlängd L_1	10 mm

huvudets längd l	20 mm
Ø-Område	12,201 - 12,7 mm
Serie	TopCut
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	för bottenhål
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Semi Standard	ja
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för brotschning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
GG	lämplig	80 m/min	K
GGG	lämplig	60 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		