

**HM-fräs, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203520 8
GTIN	4045197119667
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Med sina minst 6 tänder ger den **hög stabilitet** och **extremt lugn gång**. Excentrisk avbackning.  
**För periferifräsning som finbearbetningsmoment.**

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Tandantal Z	6
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,063 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
totallängd L	63 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	19 mm
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,1 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	600 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		