

Garant**HM-högprecisionsfräsar, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203530 20
GTIN	4045197352859
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Minst 6 tänder ger **hög stabilitet** och **extremt lugn gång**. **Excentrisk avbackning**.
Extremt **noggrann konicitet med toleranser inom µm-området** ger **exakt 90°-vinkel** och planparallella ytor vid valsfräsning.

Med extremt höga krav på vinkelnoggrannheten.

Excentrisk avbackning gör att skäreggsfasen inte är definierad.

Med avsmalning högst 0,008 mm.**Användningsdata:**

För valsfräsning som **finbearbetning**.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Skär-Ø D_c	20 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	52 mm
Tandantal Z	6
Friställningsdiameter D_1	19 mm
Skaftdiameter D_s	20 mm
totallängd L	104 mm
Skärlängd L_c	38 mm
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tolerans nom.-Ø	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Fräsanvändning	Mono-fräsning med hög precision 90°
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	175 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	220 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
Tjänster	
Skafslipning Typ HB	129100 HB