

Garant**HM-fräs DIN 6535 HSC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203440 12
GTIN	4045197119483
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Minst 6 tänder ger

hög stabilitet och **extremt god balans.****Dubbelt avbackad släppningsvinkel.****Användningsdata:****För valsfräsning** som **finbearbetning.****Teknisk beskrivning**

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,05 mm
Tandantal Z	6
Skär-Ø D_c	12 mm
Friställningsdiameter D_1	11,8 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	36 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd L_c	26 mm
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	600 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft Tjänster	mindre lämplig
Skafslipning Typ HB	129100 HB