

**Garant****Skrubbpinnfräsar, TiAlN, Ø k12 DC: 30mm****Beställningsdata**

Ordernummer	191720 30
GTIN	4045197105042
Artikelklass	11W

**Beskrivning****Utförande:**

Storl. 10 – 30 med ändskärsgeometri för rampning.

För avsevärt bättre prestanda, med slipade **spånbrytare**.

**Fördel:**

Spånbrytarna **underlättar spånavgången** samtidigt som de **ger arbetsstycket hög ytkvalitet**.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	30 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,068 mm
Tandantal Z	6
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	25 mm
totallängd L	121 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	45 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	k12
Spiralvinkel	27-30 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS Co 8

Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NF
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	14 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	46 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	92 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		