

**Garant****HM-högprecisionsfräsar, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203540 12
GTIN	4045197509918
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Minst 6 tänder ger **hög stabilitet** och **extremt lugn gång**. **Excentrisk avbackning**.  
Extremt **noggrann konicitet med toleranser inom µm-området** ger **exakt 90°-vinkel** och planparallella ytor vid valsfräsning.

**Med extremt höga krav på vinkelnoggrannheten.**

Excentrisk avbackning gör att skäregegsfasen inte är definierad.

**Med reduktion på maximalt 0,014 mm.****Användningsdata:**

**För valsfräsning** som **finbearbetning**.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Tandantal Z	6
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	120 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	65 mm
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Fräsanvändning	Mono-fräsning med hög precision 90°
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	65 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	175 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft Tjänster	mindre lämplig
Skafslipning Typ HB	129100 HB