

Garant
GARANT Diabolo HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,1mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206162 1/0,1 |
| GTIN | 4045197597670 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning
Utförande:
GARANT Diabolo:

Speciell geometri, nyutvecklad beläggning och hårdmetall för hårdbearbetning.
För kopierfräsning med **vinkel α : 1° 30'**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Toleranser:

- **Skärradie: $R_1 = \pm 0,005$ mm.**
- **Vinkel $\alpha = \pm 20'$.**

OBS!:

Riktvärden för användning: f_z för $a_p = 0,1 \times D$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Matning f_z för kopierfräsning i stål < 65 HRC | 0,005 mm |
| L_2 | 27 mm |
| Skär-Ø D_c | 1 mm |
| Skärradie R_1 | 0,1 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i stål < 65 HRC | 0,005 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 0,95 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 2 mm |
| Skaftdiameter D_s | 3 mm |
| Skärlängd L_c | 1,2 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| totallängd L | 75 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Största skaftfriställningsdiameter D_6 | 2,3 mm |
| Serie | Diabolo |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | H |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,2×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | röd |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | lämplig | 170 m/min | H |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 140 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 135 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | lämplig | 100 m/min | H |
| vått maximal | mindre lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |

Luft

lämplig