

**Garant****GARANT Diabolo HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1,2/0,12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206162 1,2/0,12
GTIN	4045197597694
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Diabolo:**

Speciell geometri, nyutvecklad beläggning och hårdmetall för hårbearbetning.  
För kopierfräsning med **vinkel  $\alpha$ : 1° 30'**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Toleranser:

- **Skärradie:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**
- **Vinkel  $\alpha = \pm 20'$ .**

**OBS!:**

Riktvärden för användning:  $f_z$  för  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø $D_c$	1,2 mm
$L_2$	27 mm
Skärradie $R_1$	0,12 mm
Friställningsdiameter $D_1$	1,15 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 65 HRC	0,005 mm
Tandantal Z	2
Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål < 65 HRC	0,005 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	2,4 mm
Skaftdiameter $D_s$	3 mm
Skärlängd $L_c$	1,4 mm

totallängd L	75 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Största skaftfriställningsdiameter $D_6$	2,5 mm
Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	röd
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	170 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	140 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	135 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	100 m/min	H
vått maximal	mindre lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		

Luft

lämplig