

**Garant****HM-torusfräs, obelagd, Ø h6 DC / R1: 8/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206190 8/1,0
GTIN	4045197591715
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Toleranser:

**· Hörnradie**

**$R_1 = 0,5$  tolerans  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerans  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerans  $\pm 0,05$ .**

**Teknisk beskrivning**

Skärradie $R_1$	1 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	25 mm
Tandantal Z	3
Friställningsdiameter $D_1$	7,4 mm
Skär-Ø $D_c$	8 mm
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Skärlängd $L_c$	21 mm
totallängd L	63 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
<b>Tjänster</b>	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB