

Garant**Pinnfräsar med hög prestanda, obelagd, Ø js12 DC: 8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 191850 8 |
| GTIN | 4045197105455 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Flerskärig fräs **med spånbrytare.**

Ändskärsgeometri för rampning.

Ytan specialbehandlad.

Fördel:

Som pinnfräs med särskilt höga skärprestanda.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm |
| Skär-Ø D_c | 8 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| totallängd L | 65 mm |
| Skärlängd L_c | 20 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | js12 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Hörnfavinkel | 90 grad |
| Beläggning | obelagd |

| | |
|--------------|---------------|
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Fräsprofil | NF |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 83 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 28 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 23 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 23 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 55 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |