

Garant**GARANT Diabolo HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206162 8/2,0
GTIN	4045197597809
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****GARANT Diabolo:**

Speciell geometri, nyutvecklad beläggning och hårdmetall för hårdbearbetning.
För kopierfräsning med **vinkel α : 1° 30'**. Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Toleranser:

- **Skärradie: $R_1 = \pm 0,005$ mm.**
- **Vinkel $\alpha = \pm 20'$.**

OBS!:

Riktvärden för användning: f_z för $a_p = 0,1 \times D$.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för kopierfräsning i stål < 65 HRC	0,06 mm
Skärradie R_1	2 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
L_2	60 mm
Friställningsdiameter D_1	7,8 mm
Tandantal Z	2
Matning f_z för valsfräsning i stål < 65 HRC	0,06 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärlängd L_c	4 mm

totallängd L	120 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Största skaftfriställningsdiameter D_6	9,3 mm
Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	röd
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	170 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	140 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	135 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	100 m/min	H
vått maximal	mindre lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		

Luft
Tjänster

lämplig

Skafslipning Typ HB

129100 HB