

Garant**HM-torusfräs, obelagd, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206190 10/1,0
GTIN	4045197591739
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Toleranser:

· **Hörnradi**

$R_1 = 0,5$ tolerans $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerans $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerans $\pm 0,05$.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	3
Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm
Skärradie R_1	1 mm
Friställningsdiameter D_1	9,2 mm
Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärlängd L_c	22 mm
totallängd L	72 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB