

**Garant****HM-överfräs, skjutande snitt grov, obelagd, Ø h10 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209420 4
GTIN	4045197477699
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Högeffektiv dubbeltandning** för ekonomisk bearbetning av fiberarmerade plaster. För skrubbfrysning av spår.

**Skjutande snitt**, – materialet pressas mot underlaget. Mycket lämpligt för tunna material.

**Teknisk beskrivning**

Matning f för valsfräsning i PEEK CF30	0,07 mm/v
Matning f för valsfräsning i POM GF25	0,1 mm/v
Tandantal Z	2
Skär-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	16 mm
totallängd L	50 mm
Hörnfavinkel	90 grad
Beläggning	obelagd
Tandningsfinhetsgrad	grov
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	m. sicksacktandning

Typ	W
Tolerans nom.-Ø	h10
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Färgring	gul
Skafttolerans	h6
Produktslag	Router

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	120 m/min	N
POM GF25	lämplig	120 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	100 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	100 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	120 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	110 m/min	N
GFK	mindre lämplig	120 m/min	N
CFK	mindre lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		