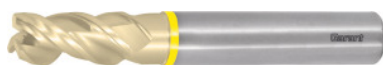


**Garant****HM-torusfräs HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 8/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206260 8/1,0
GTIN	4045197300904
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med kraftig kärna, **speciella spånack** och **stora polerade spånutrymmen**.

Ny generation av fräsar med höga prestanda vid HPC-bearbetning.

**Användningsdata:**

Speciellt för **högastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206255.**

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	25 mm
Skärradie $R_1$	1 mm
Friställningsdiameter $D_1$	7,4 mm
Tandantal $Z$	3
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skär-Ø $D_c$	8 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Skärlängd $L_c$	21 mm
totallängd $L$	63 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	ZOX
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	f8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	mindre lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	480 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	240 m/min	N
Cu	lämplig	200 m/min	N
CuZn	lämplig	240 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB