

Garant**HM-fräs Vänsterspiral, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 209322 10 |
| GTIN | 4045197507242 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Speciell geometri för aluminium- och plastbearbetning.
Vänsterspiral, högerskärande.

Användningsdata:

Extremt vassa skäreggar, **speciellt för plastbearbetning.**

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Tandantal Z | 2 |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 32 mm |
| Matning f _z för valsfräsning i PMMA | 0,05 mm |
| Matning f _z för spårfräsning i PMMA | 0,04 mm |
| Friställningsdiameter D ₁ | 9,8 mm |
| Skär-Ø D _c | 10 mm |
| Skaftdiameter D _s | 10 mm |
| totallängd L | 72 mm |
| Skärlängd L _c | 25 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 20 grad |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | mindre lämplig | 180 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 105 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 190 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 140 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 160 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 140 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 120 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 180 m/min | N |
| Cu | lämplig | 150 m/min | N |
| CuZn | mindre lämplig | 180 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB