

Garant**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209320 10
GTIN	4045197478740
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciell geometri för aluminium- och plastbearbetning.

Användningsdata:Extremt vassa skäreppor, **speciellt för plastbearbetning.****Teknisk beskrivning**

Matning f_z för valsfräsning i PMMA	0,05 mm
Friställningsdiameter D_1	9,8 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Tandantal Z	2
Matning f_z för spårfräsning i PMMA	0,04 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L_c	25 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	20 grad

Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	mindre lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	190 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	160 m/min	N
PEEK	lämplig	140 m/min	N
PF 31	lämplig	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	150 m/min	N
CuZn	mindre lämplig	180 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB