

**Garant****HM-torusfräs HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/0,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 206265 10/0,5 |
| GTIN         | 4045197539205 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Med kraftig kärna, **speciella spånack** och **stora polerade spånutrymmen**.

Ny generation av fräsar med höga prestanda vid HPC-bearbetning.

**Användningsdata:**

Speciellt för **högastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**.

**Teknisk beskrivning**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Skär-Ø D <sub>c</sub>  | 10 mm              |
| Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning                 | 58 mm              |
| Friställningsdiameter D <sub>1</sub>                               | 9,2 mm             |
| Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,065 mm           |
| Tandantal Z  | 3                  |
| Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium   | 0,065 mm           |
| Skärradie R <sub>1</sub>   | 0,5 mm             |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                                       | 10 mm              |
| Skärlängd L <sub>c</sub>   | 16 mm              |
| totallängd L   | 100 mm             |
| Balanseringskvalitet med skaft                                     | G 2,5 med HA       |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Spiralvinkel                          | 45 grad                        |
| Beläggning                            | ZOX                            |
| Skärmaterial                          | VHM                            |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                  |
| Typ                                   | W                              |
| Tolerans nom.-Ø                       | f8                             |
| Egenskap spiralvinkel                 | Oregelbunden                   |
| Skärledning                           | Oregelbunden                   |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning         |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,03×D vid kopierfräsning      |
| Invändig                              | nej                            |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                            |
| Skafttolerans                         | h6                             |
| Färgring                              | gul                            |
| Produktslag                           | Torusfräs                      |

## Användardata

|                  | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu              | mindre lämplig | 250 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig        | 240 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig        | 120 m/min | N       |
| Cu               | lämplig        | 100 m/min | N       |
| CuZn             | lämplig        | 120 m/min | N       |
| vått maximal     | lämplig        |           |         |
| vått minimal     | mindre lämplig |           |         |
| torrt            | mindre lämplig |           |         |
| Luft             | mindre lämplig |           |         |

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB