

**Garant****HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209320 12
GTIN	4045197478757
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Speciell geometri för aluminium- och plastbearbetning.

**Användningsdata:**Extremt vassa skäreppor, **speciellt för plastbearbetning.****Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i PMMA	0,07 mm
Tandantal Z	3
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	38 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i PMMA	0,05 mm
Friställningsdiameter $D_1$	11,8 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd $L_c$	28 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	20 grad

Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	mindre lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	190 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	160 m/min	N
PEEK	lämplig	140 m/min	N
PF 31	lämplig	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	150 m/min	N
CuZn	mindre lämplig	180 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB