

**Garant****HiPer-Drill skärinsats M7, HB3040, Ø D: 28-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	231645 28-X
GTIN	4062406637323
Artikelklass	20N

**Beskrivning****Utförande:**

V-slipad skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning.

Rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd  $\leq 20 \mu\text{m}$ . För hål upp till noggrannhet IT9.

**Speciell utspetsning i pyramidform**, optimal förborring - också under instabila förhållanden och långa verktygsutkragningar.

Som exempelvis vid plåt- och stålbalkbearbetning. Också lämplig för pakethål.

**OBS!:**

Borrdjup utan invändig kylning upp till högst  $1 \times D$ .

Skärdata gäller för grundelement  $5 \times D$ .

Borra endast pilothål med skärinsats av samma typ. Leveranstid: 10 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/v
---	-----------

Borranvändning	Paketborrning
Serie	HiPer-Drill
Beläggning	TiAlN
Antal byten/skär	1
för grundelement storlek	28 mm
Ø-Område	28 - 28,99 mm
Spetsvinkel	160 grad
Sort	HB3040
Skärmaterial	VHM
Semi Standard	ja
Antal skär Z	2
Produktslag	Skärinsats för borrning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	80 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		