

**Garant****HiPer-Drill skärinsats M7, HB3040, Ø D: 22-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	231645 22-X
GTIN	4062406637262
Artikelklass	20N

**Beskrivning****Utförande:**

V-slipad skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning.

Rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd  $\leq 20 \mu\text{m}$ . För hål upp till noggrannhet IT9.

**Speciell utspetsning i pyramidform**, optimal förborring - också under instabila förhållanden och långa verktygsutkragningar.

Som exempelvis vid plåt- och stålbalcbearbetning. Också lämplig för pakethål.

**OBS!:**

Borrdjup utan invändig kylning upp till högst  $1 \times D$ .

Skärdata gäller för grundelement  $5 \times D$ .

Borra endast pilothål med skärinsats av samma typ. Leveranstid: 10 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

**Teknisk beskrivning**

Beläggning	TiAlN
------------	-------

för grundelement storlek	22 mm
Antal byten/skär	1
Serie	HiPer-Drill
Borranvändning	Paketborrning
Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,33 mm/v
Ø-Område	22 - 22,99 mm
Spetsvinkel	160 grad
Sort	HB3040
Skärmaterial	VHM
Semi Standard	ja
Antal skär Z	2
Produktslag	Skärinsats för borrning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	80 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		