

**Garant****HiPer-Drill skärinsats M7, HB7530, Ø D: 37-Xmm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 231640 37-X   |
| GTIN         | 4062406636289 |
| Artikelklass | 20N           |

**Beskrivning****Utförande:**

V-slipad skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning.

Rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd  $\leq 20 \mu\text{m}$ . För hål upp till noggrannhet IT9.

**OBS!:**

Skärdata gäller för grundelement  $5 \times D$ .

Borra endast pilothål med skärinsats av samma typ. Leveranstid: 10 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

**Teknisk beskrivning**

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Serie                    | HiPer-Drill   |
| för grundelement storlek | 37 mm         |
| Antal byten/skär         | 1             |
| Ø-Område                 | 37 - 38,99 mm |

|               |                       |
|---------------|-----------------------|
| Spetsvinkel   | 135 grad              |
| Sort          | HB7530                |
| Skärmaterial  | VHM                   |
| Semi Standard | ja                    |
| Antal skär Z  | 2                     |
| Produktslag   | Skärinsats för borrar |

### Användardata

|                                     | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>        | lämplig        | 130 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>        | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>        | lämplig        | 100 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| TOOLOX 33                           | lämplig        | 40 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | lämplig        | 35 m/min       | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 30 m/min       | H       |
| GG(G)                               | mindre lämplig | 80 m/min       | K       |
| vått maximal                        | lämplig        |                |         |