

**Garant****HiPer-Drill skärinsats M7, HB7530, Ø D: 10,5-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	231640 10,5-X
GTIN	4062406635978
Artikelklass	20N

**Beskrivning****Utförande:**

V-slipad skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning.

Rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd  $\leq 20 \mu\text{m}$ . För hål upp till noggrannhet IT9.

**OBS!:**

Skärdata gäller för grundelement  $5 \times D$ .

Borra endast pilothål med skärinsats av samma typ. Leveranstid: 10 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

**Teknisk beskrivning**

Antal byten/skär	1
Matning f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/v
för grundelement storlek	10,5 mm
Serie	HiPer-Drill

Ø-Område	10,5 - 10,99 mm
Spetsvinkel	135 grad
Sort	HB7530
Skärmaterial	VHM
Semi Standard	ja
Antal skär Z	2
Produktslag	Skärinsats för borring

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	40 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	H
GG(G)	mindre lämplig	80 m/min	K
vått maximal	lämplig		