

Garant**HiPer-Drill skärinsats M7, HB3040, Ø D: 20-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	231645 20-X
GTIN	4062406637248
Artikelklass	20N

Beskrivning**Utförande:**

V-slipad skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning.

Rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd $\leq 20 \mu\text{m}$. För hål upp till noggrannhet IT9.

Speciell utspetsning i pyramidform, optimal förbörning - också under instabila förhållanden och långa verktygsutkragningar.

Som exempelvis vid plåt- och stålbalkbearbetning. Också lämplig för pakethål.

OBS!:

Borrdjup utan invändig kylning upp till högst $1 \times D$.

Skärdata gäller för grundelement $5 \times D$.

Borra endast pilothål med skärinsats av samma typ. Leveranstid: 10 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

Teknisk beskrivning

Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,3 mm/v
---	----------

Serie	HiPer-Drill
Beläggning	TiAlN
Borranvändning	Paketborrning
Antal byten/skär	1
för grundelement storlek	20 mm
Ø-Område	20 - 20,99 mm
Spetsvinkel	160 grad
Sort	HB3040
Skärmaterial	VHM
Semi Standard	ja
Antal skär Z	2
Produktslag	Skärinsats för borrning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	80 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		