

Garant**HiPer-Drill skärinsats n7, HU7810, Ø D: 18-Xmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 231630 18-X |
| GTIN | 4062406635688 |
| Artikelklass | 20N |

Beskrivning**Utförande:**

V-slipad skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning.

Rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd $\leq 20 \mu\text{m}$. För hål upp till noggrannhet IT9.

OBS!:

Skärdata gäller för grundelement $5 \times D$.

Borra endast pilothål med skärinsats av samma typ. Leveranstid: 10 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

Teknisk beskrivning

| | |
|--------------------------|-------------|
| Serie | HiPer-Drill |
| Beläggning | obelagd |
| för grundelement storlek | 18 mm |
| Antal byten/skär | 1 |

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Matning f i kortspånande aluminium | 0,4 mm/v |
| Ø-Område | 18 - 18,99 mm |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Sort | HU7810 |
| Skärmaterial | VHM |
| Semi Standard | ja |
| Antal skär Z | 2 |
| Produktslag | Skärinsats för borring |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 250 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 150 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 180 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |