

Garant**HiPer-Drill skärinsats M7, HB7530, Ø D: 20-Xmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 231640 20-X |
| GTIN | 4062406636111 |
| Artikelklass | 20N |

Beskrivning**Utförande:**

V-slipad skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning.

Rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd $\leq 20 \mu\text{m}$. För hål upp till noggrannhet IT9.

OBS!:

Skärdata gäller för grundelement $5 \times D$.

Borra endast pilothål med skärinsats av samma typ. Leveranstid: 10 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-------------|
| Antal byten/skär | 1 |
| Serie | HiPer-Drill |
| Matning f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,32 mm/v |
| för grundelement storlek | 20 mm |

| | |
|---------------|------------------------|
| Ø-Område | 20 - 20,99 mm |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Sort | HB7530 |
| Skärmaterial | VHM |
| Semi Standard | ja |
| Antal skär Z | 2 |
| Produktslag | Skärinsats för borring |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | P |
| TOOLOX 33 | lämplig | 40 m/min | H |
| TOOLOX 44 | lämplig | 35 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | H |
| GG(G) | mindre lämplig | 80 m/min | K |
| vått maximal | lämplig | | |