

Garant**HiPer-Drill skärinsats h7, HB7630, Ø D: 23-Xmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 231650 23-X |
| GTIN | 4062406636555 |
| Artikelklass | 20N |

Beskrivning**Utförande:**

V-slipad skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning.

Rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd $\leq 20 \mu\text{m}$. För hål upp till noggrannhet IT9.

OBS!:

Skärdata gäller för grundelement $5 \times D$.

Borra endast pilothål med skärinsats av samma typ. Leveranstid: 10 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-------------|
| Matning f i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,24 mm/v |
| Serie | HiPer-Drill |
| för grundelement storlek | 23 mm |
| Antal byten/skär | 1 |

| | |
|---------------|------------------------|
| Ø-Område | 23 - 23,99 mm |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Sort | HB7630 |
| Skärmaterial | VHM |
| Semi Standard | ja |
| Antal skär Z | 2 |
| Produktslag | Skärinsats för borring |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 150 m/min | N |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | S |
| vått maximal | lämplig | | |

Tillbehör

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Torx Plus skruv Drivanordning 10IP | 231999 10IP |
|------------------------------------|-------------|