

**Garant****HM-torusfräs HPC, ZOX, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206265 10/1,0
GTIN	4045197539212
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med kraftig kärna, **speciella spånack** och **stora polerade spånutrymmen**.

Ny generation av fräsar med höga prestanda vid HPC-bearbetning.

**Användningsdata:**

Speciellt för **högastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Tandantal Z	3
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	58 mm
Skärradie R <sub>1</sub>	1 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	9,2 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	16 mm
totallängd L	100 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	ZOX
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	f8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	240 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	120 m/min	N
Cu	lämplig	100 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB