

**Garant****HM-torusfräs HPC, ZOX, Ø f8 DC / R1: 12/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206260 12/1,0
GTIN	4045197300942
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med kraftig kärna, **speciella spånack** och **stora polerade spånutrymmen**.

Ny generation av fräsar med höga prestanda vid HPC-bearbetning.

**Användningsdata:**

Speciellt för **högastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206255.**

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø $D_c$	12 mm
Skärradie $R_1$	1 mm
Tandantal Z	3
Friställningsdiameter $D_1$	11 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,065 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	36 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,065 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Skärlängd $L_c$	26 mm
totallängd L	83 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	ZOX
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	f8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	mindre lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	480 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	240 m/min	N
Cu	lämplig	200 m/min	N
CuZn	lämplig	240 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB