

Garant**HM-överfräs med borrarpet, skjutande snitt medel, obelagd, Ø h10 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209445 4
GTIN	4045197477958
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Högeffektiv dubbeltandning och **135° borrarpet** för ekonomisk bearbetning av fiberarmerade plaster. För skrubbräsning av spår.

Skjutande snitt, – materialet pressas mot underlaget. Mycket lämpligt för tunna material.

Teknisk beskrivning

Matning f för valsfräsning i POM GF25	0,1 mm/v
Matning f för valsfräsning i PEEK CF30	0,07 mm/v
Tandantal Z	2
Skär-Ø D _c	4 mm
Skaftdiameter D _s	4 mm
Skärlängd L _c	16 mm
totallängd L	50 mm
Beläggning	obelagd
Tandningsfinhetsgrad	medel
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	m. sicksacktandning
Typ	W

Tolerans nom.-Ø	h10
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Spetsvinkel	135 grad
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Färgring	gul
Skafttolerans	h6
Produktslag	Router

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	120 m/min	N
POM GF25	lämplig	120 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	100 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	100 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	120 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	110 m/min	N
GFK	mindre lämplig	120 m/min	N
CFK	mindre lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		