

Garant**HM-överfräs, dragande snitt medel, obelagd, Ø h10 DC: 8Mmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 209415 8M |
| GTIN | 4045197477491 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Högeffektiv dubbeltandning för ekonomisk bearbetning av fiberarmerade plaster. För skrubbfrysning av spår.

Högerspiral, **dragande snitt** för normal användning.

Storlek 5M, 6M, 8M: Extra långt utförande.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------------------|
| Tandantal Z | 2 |
| Skär-Ø D _c | 8 mm |
| Matning f för valsfräsning i PEEK CF30 | 0,16 mm/v |
| Matning f för valsfräsning i POM GF25 | 0,22 mm/v |
| Skaftdiameter D _s | 8 mm |
| Skärlängd L _c | 35 mm |
| totallängd L | 75 mm |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Beläggning | obelagd |
| Tandningsfinhetsgrad | medel |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Fräsprofil | m. sicksacktandning |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Typ | W |
| Tolerans nom.-Ø | h10 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Skaft | DIN 6535 HSC |
| Invändig | nej |
| Färgring | gul |
| Skafttolerans | h6 |
| Produktslag | Router |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------|----------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | lämplig | 120 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 120 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 100 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 120 m/min | N |
| PEEK CF30 | lämplig | 110 m/min | N |
| GFK | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| CFK | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

Tjänster

| | |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|