

Re-Bo**Metallkapklinga grov HZ, obelagd, Ø×tjocklek: 80X1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	176000 80X1
GTIN	4045197244437
Artikelklass	17A

Beskrivning**Utförande:**

Alla blad är frislipade på sidan genom skålslipningen. Alla storlekar med 200 mm Ø och mycket smala blad har en hålkraige för stabilisering. Precision, tandform och frislipning på sidorna motsvarar DIN 1840.

DIN 1838 C grovtandat med bågtagand form C. Tandning med hög prestanda (HZ) **med för- och efterskär**. Förskäret står 0,15–0,30 mm högre än efterskåret och är avfasat i båda tandhörnerna. På så sätt delar de båda tänderna på skärbetet.

Användningsdata:

Särskilt lämpligt för bearbetning av arbetsstycken med låg till medelhög hållfasthet. Genom den spåndelande tandformen uppnås hög skärprestanda.

Observera: Om arbetsstycket inte blir helt genomskuret, utan endast en skåra görs i det, blir skåran inte helt plan i botten på grund av den spåndelande tandningen.

OBS!:

Värdena för orundhet och axiell avvikelse är avsevärt bättre än siffrorna i DIN 1840, i vissa fall upp till 50 %.

Teknisk beskrivning

Tjocklek	1 mm
----------	------

hål-Ø	22 mm
Ø	80 mm
Tandantal Z	50
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Norm	DIN 1838
Invändig	nej
Produktslag	Cirkelsågblad

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	800 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	600 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	11 m/min	M
GG(G)	lämplig	27 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	400 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		