

**Re-Bo****Metallkapklinga grov, obelagd, Ø×tjocklek: 160X4mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 175500 160X4  |
| GTIN         | 4045197244130 |
| Artikelklass | 17A           |

**Beskrivning****Utförande:**

Alla blad är frislipade på sidan genom skålslipningen. Alla storlekar med 200 mm Ø och mycket smala blad har en hålkraige för stabilisering. Precision, tandform och frislipning på sidorna motsvarar DIN 1840.

**DIN 1838 B grovtandat** med tandvinkel form B. Bågformiga tänder med förhållandevis stora spånutrymmen.

**Användningsdata:**

Genom sin bättre spånbildning och sitt större spånutrymme kan dessa blad användas mer universellt än nr 175000. De används för tjockare material och större skärdjup.

**OBS!:**

Värdena för orundhet och axiell avvikelse är avsevärt bättre än siffrorna i DIN 1840, i vissa fall upp till 50 %.

**Teknisk beskrivning**

|          |        |
|----------|--------|
| Ø        | 160 mm |
| Tjocklek | 4 mm   |
| hål-Ø    | 32 mm  |

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tandantal Z  | 50            |
| Beläggning   | obelagd       |
| Skärmaterial | HSS           |
| Norm         | DIN 1838      |
| Invändig     | nej           |
| Produktslag  | Cirkelsågblad |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 800 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 600 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 37 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 22 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 20 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 15 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 11 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 11 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 27 m/min       | K       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 400 m/min      | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |
| Luft                          | mindre lämplig |                |         |