

Garant**Skrubbfräsar, obelagd, Ø js12 DC: 6mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 192480 6 |
| GTIN | 4045197106353 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:****Med avbackade tandade skär.**

Ändskärsgeometri för rampning.

Universalfräs för valsfräsning eller för rampning och efterföljande konturfräsning.**Teknisk beskrivning**

| | |
|--|--------------------------------|
| Skär-Ø D _c | 6 mm |
| Matning f _z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ² | 0,006 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| Skaftdiameter D _s | 6 mm |
| totallängd L | 68 mm |
| Skärlängd L _c | 24 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | js12 |
| Spiralvinkel | 25 grad |
| Hörnfavinkel | 90 grad |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |

| | |
|-------------|----------|
| Fräsprofil | NR |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 83 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 28 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 23 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 23 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 55 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |