

**Garant****HiPer-Drill grundelement, 8xD, Ø DC: 49mm****Beställningsdata**

Ordernummer	231615 49
GTIN	4062406641665
Artikelklass	21S

**Beskrivning****Utförande:**

- **Mycket höga matningshastigheter och maximala prestanda tack vare utformning av geometri och val av substrat och beläggning.**
- **Exakt placering av skärets arbetsposition tack vare v-slipad vändskärsficka och säker fastspänning genom mitthålet.**
- **Hög rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd.**
- **Skafstöd för högsta stabilitet under användning.**

**Användningsdata:**

Fast och roterande användning. För hål upp till noggrannhet IT9.

**Rekommendation:**

Borra ett pilothål.

**OBS!:**

Fler dimensioner upp till Ø 50,99 mm kan levereras på förfrågan.

Spännskruven ska bytas vid vart femte skärinsatsbyte.

Sänk  $v_c$ -värdena med 20 %.

Spänns upp i hydraulchuck (t.ex. nr 302026 storlek 20) för bästa rundgångsnoggrannhet.

För bästa stabilitet ska borren alltid spännas in så kort som möjligt.

För processäker användning av borren krävs ett föregående pilothål 1,5xD med borr 231600 och samma skärinsatsstorlek och typ. **Pilothålet höjer processäkerheten.**

**Teknisk beskrivning**

Skaftlängd $L_s$	60 mm
Spännskruv	231999 20IP1 (7,5 Nm)
totallängd $L$	547 mm

Diameterområde D <sub>c</sub>	49 - 50,99 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	32 mm
Antal skär Z	2
Serie	HiPer-Drill
Effektiv längd L <sub>1</sub>	408 mm
Utförande	8xD
Skaft	ISO 9766
Borrvändning	kräver snedställd utgång
Borrvändning	kräver snedställd borstart
Borrvändning	kräver paketborring
Borrvändning	kräver kryssborring
Invändig	ja
Produktslag	Vändskärsborrar

## Tillbehör

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil  
25IP

674252 25IP