

**Garant****HiPer-Drill grundelement, 8xD, Ø DC: 41mm****Beställningsdata**

Ordernummer	231615 41
GTIN	4062406641627
Artikelklass	21S

**Beskrivning****Utförande:**

- **Mycket höga matningshastigheter och maximala prestanda tack vare utformning av geometri och val av substrat och beläggning.**
- **Exakt placering av skärets arbetsposition tack vare v-slipad vändskärsficka och säker fastspänning genom mitthålet.**
- **Hög rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd.**
- **Skafstöd för högsta stabilitet under användning.**

**Användningsdata:**

Fast och roterande användning. För hål upp till noggrannhet IT9.

**Rekommendation:**

Borra ett pilothål.

**OBS!:**

Fler dimensioner upp till Ø 50,99 mm kan levereras på förfrågan.

Spännskruven ska bytas vid vart femte skärinsatsbyte.

Sänk  $v_c$ -värdena med 20 %.

Spänns upp i hydraulchuck (t.ex. nr 302026 storlek 20) för bästa rundgångsnoggrannhet.

För bästa stabilitet ska borren alltid spännas in så kort som möjligt.

För processäker användning av borren krävs ett föregående pilothål 1,5xD med borr 231600 och samma skärinsatsstorlek och typ. **Pilothålet höjer processäkerheten.**

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	472 mm
Serie	HiPer-Drill
Antal skär Z	2

Spännskruv	231999 25IP
Diameterområde $D_c$	41 - 42,99 mm
Effektiv längd $L_1$	344 mm
Skaftdiameter $D_s$	40 mm
Skaftlängd $L_s$	70 mm
Utförande	8xD
Skaft	ISO 9766
Borranvändning	kräver snedställd utgång
Borranvändning	kräver snedställd borrarstart
Borranvändning	kräver paketborrning
Borranvändning	kräver kryssborrning
Invändig	ja
Produktslag	Vändskärsborrar

## Tillbehör

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 25IP	674252 25IP
Torx Plus skruv Drivanordning 25IP	231999 25IP